
Mer 19 Feb, 2025

Deposito della situazione patrimoniale di consorzi e contratti di rete

La scadenza è il 28 febbraio 2025

Entro due mesi dalla chiusura dell'esercizio annuale, i consorzi devono procedere al deposito della **situazione patrimoniale** il cui esercizio chiude al **31 dicembre 2024**.

L'espressione "situazione patrimoniale" contenuta nel codice civile equivale a quella del bilancio delle società di cui all'art. 2423 c.c. in forza del richiamo letterale contenuto nell'art. 2615 bis c.c. alle "norme relative al bilancio di esercizio delle società per azioni" il quale comprende, oltre allo stato patrimoniale, anche il conto economico e la nota integrativa.

A seguito dell'entrata in vigore della legge 154/2016 **analogo obbligo** è previsto per i **contratti di rete con soggettività giuridica (reti soggetto)** che hanno istituito un fondo patrimoniale e un organo comune destinato a svolgere un'attività con i terzi.

Pertanto, **la scadenza per la presentazione è il 28 febbraio 2025**.

Contatti

[Deposito bilanci](#)

Email

deposito.bilanci@fi.camcom.it

Note

Per informazioni su pratiche presentate o da presentare e per fissare appuntamenti telefonici è disponibile "SARI - Supporto Specialistico Registro Imprese" all'indirizzo <https://supportospecialisticori.infocamere.it/sariWeb/fi>

Stampa in PDF

[PDF](#)

Ultima modifica

Mer 19 Feb, 2025

