

---

Le pubblicazioni di questa sezione sono previste dall'art. 22 del decreto legislativo n. 33/2013.

1. [ASSOCIAZIONE CENTRO DI FIRENZE PER MODA ITALIANA](#)
2. [ASSOCIAZIONE ENTE PER LE ARTI APPLICATE ALLA MODA E AL COSTUME - ENT ART POLIMODA](#)
3. [AZIENDA SPECIALE PROMOFIRENZE](#)
4. [FONDAZIONE PALAZZO STROZZI](#)
5. [SCUOLA DI SCIENZE AZIENDALI E TECNOLOGIE INDUSTRIALI PIERO BALDESI – abbreviato in SSATI](#)
6. [FONDAZIONE PER LA RICERCA E L'INNOVAZIONE](#)
7. [UNIONCAMERE TOSCANA](#)

---

**ASSOCIAZIONE CENTRO DI FIRENZE PER LA MODA ITALIANA al 31 luglio 2023**

([www.cfmi.it](http://www.cfmi.it))

## **TIPOLOGIA DELLA PARTECIPAZIONE**

Socio

## **MISURA DELLA PARTECIPAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE**

Il dato non è pertinente, trattandosi di soggetto non societario.

## **FUNZIONI ATTRIBUITE**

---

Promozione di iniziative volte alla valorizzazione della moda italiana in tutti i suoi aspetti, con particolare riguardo alle manifestazioni di alta moda, moda pronta, boutique, pret-a-porter, maglieria, moda infantile, filati, casual, casa, mare, lingerie e relativi accessori, promuovendo mostre e presentazioni in Italia e all'estero, attività editoriali, di studio e ricerca

#### **ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE**

nessuna

#### **ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE**

nessuna

#### **DURATA DELL'IMPEGNO**

indeterminata

#### **ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2022 (somme effettivamente erogate)**

€ 172.800

#### **RAPPRESENTANTI CAMERALI NELL'ORGANO AMMINISTRATIVO**

N. 2

#### **NOME E INCARICO**

Niccolò MANETTI - Membro del Consiglio di Amministrazione

Antonio BOSSIO - Membro del Consiglio di Amministrazione

#### **TRATTAMENTO ECONOMICO COMPLESSIVO SPETTANTE**

Niccolò MANETTI - € 0,00

Antonio BOSSIO - € 0,00

---

## **RISULTATO DI BILANCIO 2022**

€ 86.210

## **RISULTATO DI BILANCIO 2021**

€ 5.054,00

## **RISULTATO DI BILANCIO 2020**

€ 112,00

## **INCARICHI DI AMMINISTRATORE E COMPENSI EROGATI NEL 2022**

Antonella Mansi presidente Cda  
Andrea Cavicchi consigliere  
Luca Giusti consigliere  
Marcello Gozzi consigliere  
Leonardo Lascialfari consigliere  
Niccolò Manetti consigliere  
Luigi Salvadori consigliere  
Marino Vago consigliere  
Antonio Bossio consigliere  
Luisa Benigno consigliere

Nessun compenso

## **DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ**

---

In base alla sentenza del TAR Toscana del 21/02/2022, l'Associazione non è in controllo pubblico, in quanto "non è stata istituita da una pubblica amministrazione, né è sottoposta a controllo o vigilanza da parte di pubbliche amministrazioni, né queste hanno poteri di nomina dei vertici o dei componenti degli organi".

**ASSOCIAZIONE ENTE PER LE ARTI APPLICATE ALLA MODA ED AL COSTUME - POLIMODA  
al 31 luglio 2023**

([www.polimoda.com](http://www.polimoda.com))

**TIPOLOGIA DELLA PARTECIPAZIONE**

Socio

**MISURA DELLA PARTECIPAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE**

Il dato non è pertinente, trattandosi di soggetto non societario.

**FUNZIONI ATTRIBUITE**

Formazione di alunni di ogni nazionalità e del mondo delle imprese nel campo delle arti ed attività applicate alla Moda ed al Costume, con organizzazione di corsi di studio a più livelli, attività di ricerca, progettazione, consulenza e analisi su vari argomenti legati al settore della Moda volti a stimolare movimenti creativi di idee ed indirizzi a livello nazionale ed internazionale

**ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE**

nessuna

**ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE**

nessuna

---

## **DURATA DELL'IMPEGNO**

indeterminata

## **ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2022 (somme effettivamente erogate)**

€ 28.800,00

## **RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE PARTECIPATO**

N. 2

### **NOME E INCARICO**

Alessandro Vittorio Sorani - Vicepresidente Cda

Paolo Barberis - Consigliere

Non è previsto compenso.

## **RISULTATO DI BILANCIO 2022**

€ 3.441.022 (a seguito della modifica della decorrenza dell'esercizio sociale l'utile è riferito al periodo dal 01/08/2021 al 31/12/2022)

## **RISULTATO DI BILANCIO 2020/2021**

€ 5.288.820,00

---

---

## **RISULTATO DI BILANCIO 2019/2020**

€ 4.814.188,00

## **INCARICHI DI AMMINISTRATORE E COMPENSI EROGATI NEL 2022**

Ferruccio Ferragamo presidente Cda  
Alessandro Vittorio Sorani vicepresidente Cda  
Paolo Barberis consigliere  
Riccardo Bianchi consigliere  
Giacomo Cortesi consigliere  
Eva Desiderio consigliere  
Leonardo Lascialfari consigliere  
Raffaello Napoleone consigliere  
Carlo Palmieri consigliere  
Roberta Pecci consigliere  
Niccolò Ricci consigliere  
Giuseppe Rogantini Picco consigliere  
Alberto Scaccioni consigliere  
Toni Scervino consigliere  
Jacopo Speranza consigliere

Nessun compenso

## **DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ**

In base alla sentenza del TAR Toscana del 21/12/2022, l'Associazione non è in controllo pubblico, in quanto il potere di designazione di componenti del consiglio di amministrazione da parte di pubbliche amministrazioni “non si traduce in un effettivo rapporto di controllo fra amministrazioni partecipanti e associazione”.

## **TIPOLOGIA DELLA PARTECIPAZIONE**

Azienda Speciale della Camera

## **MISURA DELLA PARTECIPAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE**

Il dato non è pertinente, trattandosi di soggetto non societario.

## **FUNZIONI ATTRIBUITE**

Informazione, consulenza, assistenza e supporto alle imprese per la promozione e lo sviluppo dell'economia locale

## **ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE**

Internazionalizzazione e attività delegate con Delibera di Giunta n. 100/2021, come di seguito elencate:

### **Regolazione del Mercato:**

- istruttoria delle attività dell'organismo e promozione della mediazione;
- gestione della Florence International Mediation Chamber (FIMC);
- gestione della Fidra;

### **Procedimenti Commercio Estero:**

- assistenza personalizzata ai maggiori utenti selezionati con rilascio dei certificati di origine;

- 
- rilascio dei certificati e altri atti relativi al commercio estero senza l'ausilio della piattaforma telematica, preventivamente individuati dal responsabile;
  - informazione e formazione alle imprese per la procedura della "stampa in azienda" e per "la stampa in azienda su foglio bianco" dei certificati di origine;

### **Procedimenti Registro Imprese:**

- istruttorie pratiche telematiche Registro Imprese modello base I1 (gruppo smistatore Scriba n. 22) e modello base I2 (gruppo smistatore Scriba n. 23);
- controllo delle dichiarazioni sostitutive di certificazioni e di atto notorio rese al Registro Imprese e al Repertorio Economico Amministrativo;
- controllo delle dichiarazioni sostitutive di certificazione ed atto notorio trasmesse dalle altre Unità Operative camerali, su richiesta delle suddette e nei casi in cui il controllo consista nell'accesso a banche dati pubbliche;
- controllo delle dichiarazioni di conformità degli impianti rilasciate dalle imprese abilitate ai sensi del DM 37/2008 e trasmesse alla Camera di Commercio dai SUAP dei Comuni;
- altri controlli d'ufficio come attività di supporto al Registro Imprese anche per il tramite dell'accesso a banche dati on line;

### **Gestione WorkinFlorence:**

gestione, anche commerciale, dei seguenti spazi della sede camerale, declinate con il claim "WorkinFlorence", per lo svolgimento dei servizi e attività ivi indicate a titolo esemplificativo e non esaustivo:

- Auditorium, foyer e bar,
- Sale conferenze,
- Sale "digital signage",
- area ex Borsa Valori,
- area ristorante con terrazze posta all'ultimo piano.

### **ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE**

nessuna

### **DURATA DELL'IMPEGNO**

indeterminata



---

**ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2022 (somme effettivamente erogate)**

€ 2.570.950,49

**RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE PARTECIPATO**

N. 5

**NOME E INCARICO**

Mario Curia consigliere

Stefano Guerri consigliere delegato

Massimo Manetti presidente cda

Tommaso Corsini consigliere

Giuseppe Gori consigliere

**TRATTAMENTO ECONOMICO COMPLESSIVO SPETTANTE**

Mario Curia € 0

Stefano Guerri € 0

Massimo Manetti € 0

Tommaso Corsini € 0

Giuseppe Gori € 0

**RISULTATO DI BILANCIO 2022**

€ 244.944,60

**RISULTATO DI BILANCIO 2021**

€ 67.352,43

**RISULTATO DI BILANCIO 2020**

€ 91.459,01

**INCARICHI DI AMMINISTRATORE E COMPENSI EROGATI NEL 2022**

---

Mario Curia consigliere  
Stefano Guerri consigliere delegato  
Massimo Manetti presidente cda  
Tommaso Corsini consigliere  
Giuseppe Gori consigliere

Nessun compenso

## **DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ**

- [Dichiarazione sull'insussistenza di cause di incompatibilità Mario Curia - anno 2023 \(formato PDF\)](#)
- [Dichiarazione sull'insussistenza di cause di incompatibilità Giuseppe Gori - anno 2023 \(formato PDF\)](#)
- [Dichiarazione sull'insussistenza di cause di incompatibilità Massimo Manetti - anno 2023 \(formato PDF\)](#)
- [Dichiarazione sull'insussistenza di cause di incompatibilità Stefano Guerri - anno 2023 \(formato PDF\)](#)
  
- [Dichiarazione sull'insussistenza di cause di incompatibilità Tommaso Corsini - anno 2023 \(formato PDF\)](#)

**FONDAZIONE PALAZZO STROZZI al 31 luglio 2023**

([www.palazzostrozzi.org](http://www.palazzostrozzi.org))

---

## **TIPOLOGIA DELLA PARTECIPAZIONE**

Socio Fondatore Istituzionale

## **MISURA DELLA PARTECIPAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE**

Il dato non è pertinente, trattandosi di soggetto non societario.

## **FUNZIONI ATTRIBUITE**

Organizzazione e gestione di mostre e manifestazioni culturali a Palazzo Strozzi

## **ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE**

nessuna

## **ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE**

nessuna

## **DURATA DELL'IMPEGNO**

indeterminata

## **ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2022**

€ 192.000,00

## **RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE PARTECIPATO**

NOME E INCARICO

Aldo Mario CURSANO – Consigliere di Amministrazione

TRATTAMENTO ECONOMICO COMPLESSIVO SPETTANTE

Aldo Mario CURSANO – € 0,00

**RISULTATO DI BILANCIO 2022**

€ 549.625,00

**RISULTATO DI BILANCIO 2021**

€ 304.980,00

**RISULTATO DI BILANCIO 2020**

€ 551.156,00

**INCARICHI DI AMMINISTRATORE E COMPENSI EROGATI NEL 2022**

Giuseppe Morbidelli presidente Cda

Aldo Cursano consigliere

Andy Bianchedi consigliere

Giacomo Bei consigliere

Lionardo Ginori Lisci consigliere

Jacopo Mazzei consigliere

Leonardo Ferragamo presidente onorario

---

Nessun compenso

## **DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ**

[Dichiarazione sull'insussistenza di cause di incompatibilità Aldo Cursano - anno 2023 \(formato PDF\)](#)

## **SCUOLA DI SCIENZE AZIENDALI E TECNOLOGIE INDUSTRIALI PIERO BALDESI – abbreviato in SSATI al 31 luglio 2023**

L'associazione deriva dalla fusione per incorporazione dell'“Associazione per la Scuola Scienze Aziendali” nell'“Associazione per la Scuola Superiore di Tecnologie Industriali” avvenuta con atto Notaio Jacopo Sodi repertorio 10.416 raccolta 4.333, divenuta efficace il 26/12/2016, data alla quale è stata iscritta nel registro regionale delle persone giuridiche private di cui al D.P.R. 361/2000.

[www.ssati.it](http://www.ssati.it)

## **TIPOLOGIA DELLA PARTECIPAZIONE**

Socio Fondatore

## **MISURA DELLA PARTECIPAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE**

Il dato non è pertinente, trattandosi di soggetto non societario.

## **FUNZIONI ATTRIBUITE**

---

Formazione di particolari figure professionali per qualifiche avanzate, per facilitare l'inserimento nel mercato del lavoro di giovani, realizzando e promuovendo incontri e seminari di aggiornamento e istituendo borse di studio e stage programmati dalla scuola

**ATTIVITÀ SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE**

nessuna

**ATTIVITÀ DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE**

nessuna

**DURATA DELL'IMPEGNO**

indeterminata

**ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2022 (somme effettivamente erogate)**

€ 100.000,00

**RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE PARTECIPATO**

N. 1

**NOME E INCARICO**

Alessandro Vittorio SORANI – Vice Presidente del Consiglio di Amministrazione

**TRATTAMENTO ECONOMICO COMPLESSIVO SPETTANTE**

0,00

**RISULTATO DI BILANCIO 2022**

---

- € 388.856 (il disavanzo è coperto dalle quote associative iscritte a patrimonio netto, con un risultato gestionale netto pari a € 0)

### **RISULTATO DI BILANCIO 2021**

- € 317.136 (il disavanzo è coperto dalle quote associative iscritte a patrimonio netto, con un risultato gestionale netto pari a € 0)

### **RISULTATO DI BILANCIO 2020**

- € 206.703 (il disavanzo è coperto dalle quote associative iscritte a patrimonio netto, con un risultato gestionale netto pari a € 0)

### **INCARICHI DELL'ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2022**

Claudio Terrazzi presidente Cda  
Alessandro Vittorio Sorani vicepresidente Cda  
Vincenzo Bonelli consigliere  
Serena Vavolo consigliere  
Manfredi Olivetti Rason consigliere  
Massimiliano Ristori consigliere  
Davide Rogai consigliere

Nessun compenso

### **DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ**

[Dichiarazione sull'insussistenza di cause di incompatibilità Alessandro Vittorio Sorani - anno 2023 \(formato PDF\)](#)

## **TIPOLOGIA DELLA PARTECIPAZIONE**

Socio partecipante

## **MISURA DELLA PARTECIPAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE**

Il dato non è pertinente, trattandosi di soggetto non societario.

## **FUNZIONI ATTRIBUITE**

Realizzare, in sintonia con le strategie e la programmazione dei soci fondatori e degli interessi del territorio toscano, con particolare riguardo all'area di Firenze, Prato e Pistoia, attività strumentali e di supporto della ricerca scientifica e tecnologica e della formazione avanzata dell'Università di Firenze.

## **ATTIVITA' SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE**

nessuna

## **ATTIVITA' DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE**

nessuna

## **DURATA DELL'IMPEGNO**

indeterminata



---

**ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2022 (somme effettivamente erogate)**

€ 0

**RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE PARTECIPATO**

nessuno

**RISULTATO DI BILANCIO 2022**

- € 738

**RISULTATO DI BILANCIO 2021**

€ 38.712

**RISULTATO DI BILANCIO 2020**

- € 49.014

**INCARICHI DELL'ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2022**

---

---

Marco Pierini presidente Cda  
Chiara Agnoletti vicepresidente  
Silvia Ranfagni consigliere  
Andrea Simoncini consigliere  
Silvia Zonedda consigliere  
Lorenzo Chiriatti consigliere

Nessun compenso

## **DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ**

Presidente, vicepresidente e componenti dell'organo di indirizzo non sono nominati dalla Camera di Commercio.

**UNIONCAMERE TOSCANA al 31 luglio 2023**

([www.unioncamere-toscana.it](http://www.unioncamere-toscana.it))

---

## MISURA DELLA PARTECIPAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE

Il dato non è pertinente, trattandosi di soggetto non societario.

### FUNZIONI ATTRIBUITE

Curare gli interessi, coordinare le attività e promuovere le iniziative delle Camere di commercio della Toscana, per contribuire allo sviluppo del sistema economico toscano

### ATTIVITA' SVOLTE IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE

curare gli interessi camerali nei confronti delle istituzioni e delle rappresentanze pubbliche e private regionali

### ATTIVITA' DI SERVIZIO PUBBLICO AFFIDATE

nessuna

### DURATA DELL'IMPEGNO

indeterminata

### ONERE COMPLESSIVO A BILANCIO 2022 (somme effettivamente erogate)

€ 0

### RAPPRESENTANTI CAMERALI NEGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE PARTECIPATO

N. 1

### NOME E INCARICO

Leonardo BASSILICHI – Consigliere

---

TRATTAMENTO ECONOMICO COMPLESSIVO SPETTANTE  
Leonardo BASSILICHI - nessun compenso

**RISULTATO DI BILANCIO 2022**

- € 37.438

**RISULTATO DI BILANCIO 2021**

€ 291.620

**RISULTATO DI BILANCIO 2020**

- € 384.224,00

**INCARICHI DELL'ORGANO AMMINISTRATIVO E COMPENSI EROGATI NEL 2022**

Massimo Guasconi presidente

---

---

Leonardo Bassilichi consigliere  
Riccardo Breda consigliere  
Valter Tamburini consigliere  
Dalila Mazzi vicepresidente

Nessun compenso

## **DICHIARAZIONI SULL'INSUSSISTENZA DI CAUSE DI INCONFERIBILITÀ E DI INCOMPATIBILITÀ**

In base alla delibera Anac n. 1033 del 5 ottobre 2016 le unioni regionali delle Camere di commercio non possono essere qualificate né enti di diritto privato regolati o finanziati e neppure enti di diritto privato in controllo pubblico, quindi le dichiarazioni sull'insussistenza di cause di inconferibilità e incompatibilità non sono dovute.

*(Dati pubblicati il 1° agosto 2023)*

---

Ultima modifica

Mer, 05/08/2026 - 16:04

Condividi Condividi

- [Facebook Facebook](#)
- [Twitter](#)
- [LinkedIn LinkedIn](#)
- [Whatsapp Whatsapp](#)
- [Telegram](#)

Vedi azioni Vedi azioni

- Stampa [Stampa](#)
- [Invia Invia](#)

